АННОТАЦИИ К РАБОЧИМ ПРОГРАММАМ
по профессии
15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

ОП.01 Основы инженерной графики

Программа учебной дисциплины разработана на основе ФГОС СПО утвержденного Министерством образования и науки Российской Федерации приказ № 50 от 29 января 2016 г. по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки).

Разработчик программы: Мартынец Е.Д., преподаватель

Программа включает в себя:

- паспорт программы (место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы, цели и задачи дисциплины, требования к результатам освоения дисциплины);
- структуру и содержание учебной дисциплины (объем дисциплины, тематический план, содержание);
- условия реализации дисциплины (требования к материально-техническому обеспечению, информационное обеспечение обучения, перечень учебных изданий, Интернет-ресурсов);
- контроль и оценку результатов освоения дисциплины

Максимальная учебная нагрузка – 57ч, в том числе:
обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося 39 часов;
самостоятельной работы обучающегося 18 часов.

Вид промежуточной аттестации – дифференцированный зачет.

ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ

СВЕДЕНИЯ О СЕРТИФИКАТЕ ЭП

Сертификат: 00D6922080885C5E76C444F8E05B044AA0

Владелец: БАШКОВА СВЕТЛАНА АЛЕКСАНДРОВНА
Действителен с 24.02.22 **по** 20.05.23

ОП.02 Основы электротехники

Программа учебной дисциплины разработана на основе ФГОС СПО утвержденного Министерством образования и науки Российской Федерации приказ № 50 от 29 января 2016 г. по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки).

Разработчик программы: Мартынец Е.Д., преподаватель

Программа включает в себя:

- паспорт программы (место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы, цели и задачи дисциплины, требования к результатам освоения дисциплины);
- структуру и содержание учебной дисциплины (объем дисциплины, тематический план, содержание);
- условия реализации дисциплины (требования к материально-техническому обеспечению, информационное обеспечение обучения, перечень учебных изданий, Интернет-ресурсов);
- контроль и оценку результатов освоения дисциплины

Максимальная учебная нагрузка – 57ч, в том числе:

обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося 39 часов;

самостоятельной работы обучающегося 18 часов.

Вид промежуточной аттестации – дифференцированный зачет.

ОП.03 Основы материаловедения

Программа учебной дисциплины разработана на основе ФГОС СПО утвержденного Министерством образования и науки Российской Федерации приказ № 50 от 29 января 2016 г. по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки).

Разработчик программы: Мартынец Е.Д., преподаватель

Программа включает в себя:

- паспорт программы (место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы, цели и задачи дисциплины, требования к результатам освоения дисциплины);
- структуру и содержание учебной дисциплины (объем дисциплины, тематический план, содержание);
- условия реализации дисциплины (требования к материально-техническому обеспечению, информационное обеспечение обучения, перечень учебных изданий, Интернет-ресурсов);
- контроль и оценку результатов освоения дисциплины

Максимальная учебная нагрузка – 57ч, в том числе:
обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося 39 часов;
самостоятельной работы обучающегося 18 часов.

Вид промежуточной аттестации – дифференцированный зачет.

ОП.04 Допуски и технические измерения

Программа учебной дисциплины разработана на основе ФГОС СПО утвержденного Министерством образования и науки Российской Федерации приказ № 50 от 29 января 2016 г. по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки).

Разработчик программы: Мартынец Е.Д., преподаватель

Программа включает в себя:

- паспорт программы (место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы, цели и задачи дисциплины, требования к результатам освоения дисциплины);
- структуру и содержание учебной дисциплины (объем дисциплины, тематический план, содержание);
- условия реализации дисциплины (требования к материально-техническому обеспечению, информационное обеспечение обучения, перечень учебных изданий, Интернет-ресурсов);
- контроль и оценку результатов освоения дисциплины

Максимальная учебная нагрузка – 57ч, в том числе:
обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося 39 часов;
самостоятельной работы обучающегося 18 часов.

Вид промежуточной аттестации – дифференцированный зачет.

ОП.05 Основы экономики

Программа учебной дисциплины разработана на основе ФГОС СПО утвержденного Министерством образования и науки Российской Федерации приказ № 50 от 29 января 2016 г. по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки).

Разработчик программы: Трифанова И.В., преподаватель

Программа включает в себя:

- паспорт программы (место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы, цели и задачи дисциплины, требования к результатам освоения дисциплины);
- структуру и содержание учебной дисциплины (объем дисциплины, тематический план, содержание);
- условия реализации дисциплины (требования к материально-техническому обеспечению, информационное обеспечение обучения, перечень учебных изданий, Интернет-ресурсов);
- контроль и оценку результатов освоения дисциплины

Максимальная учебная нагрузка – 54ч, в том числе:
обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося 36 часов;
самостоятельной работы обучающегося 18 часов.

Вид промежуточной аттестации – дифференцированный зачет.

ОП.06 Безопасность жизнедеятельности

Программа учебной дисциплины разработана на основе ФГОС СПО утвержденного Министерством образования и науки Российской Федерации приказ № 50 от 29 января 2016 г. по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки).

Разработчик программы: Сорокин В.С., преподаватель

Программа включает в себя:

- паспорт программы (место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы, цели и задачи дисциплины, требования к результатам освоения дисциплины);
- структуру и содержание учебной дисциплины (объем дисциплины, тематический план, содержание);
- условия реализации дисциплины (требования к материально-техническому обеспечению, информационное обеспечение обучения, перечень учебных изданий, Интернет-ресурсов);
- контроль и оценку результатов освоения дисциплины

Максимальная учебная нагрузка – 48ч, в том числе:
обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося 32 часа;
самостоятельной работы обучающегося 16 часов.

Вид промежуточной аттестации – дифференцированный зачет.

Профессиональные модули

ПМ.01 Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки

Программа профессионального модуля разработана на основе ФГОС СПО утвержденного Министерством образования и науки Российской Федерации приказ № 50 от 29 января 2016 г. по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки).

Разработчики программы: Мартынец Е.Д., преподаватель; Гиндулин Ф.З., мастер производственного обучения.

Программа включает в себя:

- паспорт программы (место профессионального модуля в структуре программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих, цели и задачи дисциплины, требования к результатам освоения дисциплины);
- результаты освоения профессионального модуля;
- структуру и содержание профессионального модуля (объем профессионального модуля, тематический план, содержание);
- условия реализации профессионального модуля (требования к материально- техническому обеспечению, информационное обеспечение обучения, перечень учебных изданий, Интернет-ресурсы, требования к организации образовательного процесса, кадровое обеспечение);
- контроль и оценку результатов освоения профессионального модуля.

Максимальная учебная нагрузка –851 часов, в том числе:
обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося 184 часа;
самостоятельной работы обучающегося 91 час;
учебной и производственной практики 576 часов.

Вид промежуточной аттестации:

– экзамен по междисциплинарным курсам (МДК.01.01 Основы технологии сварки и сварочное оборудование и МДК.01.04 Контроль качества сварных соединений);

- дифференцированный зачет по междисциплинарным курсам (МДК.01.02 Технология производства сварных конструкций и МДК.01.03 Подготовительные и сборочные операции перед сваркой), учебной и производственной практике.

- квалификационный экзамен по профессиональному модулю.

ПМ.02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом

Программа профессионального модуля разработана на основе ФГОС СПО утвержденного Министерством образования и науки Российской Федерации приказ № 50 от 29 января 2016 г. по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки).

Разработчики программы: Мартынец Е.Д., преподаватель; Гиндулин Ф.З., мастер производственного обучения.

Программа включает в себя:

- паспорт программы (место профессионального модуля в структуре программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих, цели и задачи дисциплины, требования к результатам освоения дисциплины);
- результаты освоения профессионального модуля;
- структуру и содержание профессионального модуля (объем профессионального модуля, тематический план, содержание);
- условия реализации профессионального модуля (требования к материально- техническому обеспечению, информационное обеспечение обучения, перечень учебных изданий, Интернет-ресурсы, требования к организации образовательного процесса, кадровое обеспечение);
- контроль и оценку результатов освоения профессионального модуля.

Максимальная учебная нагрузка –646 часов, в том числе:
обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося 71 час;
самостоятельной работы обучающегося 35 час;
учебной и производственной практики 540 часов.

Вид промежуточной аттестации:

- дифференцированный зачет по междисциплинарному курсу МДК.02.01 Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами, учебной и производственной практике.
- квалификационный экзамен по профессиональному модулю.

ПМ.04 Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением

Программа профессионального модуля разработана на основе ФГОС СПО утвержденного Министерством образования и науки Российской Федерации приказ № 50 от 29 января 2016 г. по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки).

Разработчики программы: Мартынец Е.Д., преподаватель; Гиндулин Ф.З., мастер производственного обучения.

Программа включает в себя:

- паспорт программы (место профессионального модуля в структуре программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих, цели и задачи дисциплины, требования к результатам освоения дисциплины);
- результаты освоения профессионального модуля;
- структуру и содержание профессионального модуля (объем профессионального модуля, тематический план, содержание);
- условия реализации профессионального модуля (требования к материально- техническому обеспечению, информационное обеспечение обучения, перечень учебных изданий, Интернет-ресурсы, требования к организации образовательного процесса, кадровое обеспечение);
- контроль и оценку результатов освоения профессионального модуля.

Максимальная учебная нагрузка –378 часов, в том числе:
обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося 60 часов;
самостоятельной работы обучающегося 30 часов;
учебной и производственной практики 288 часов.

Вид промежуточной аттестации:

- дифференцированный зачет по междисциплинарному курсу МДК.04.01 Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе, учебной и производственной практике.
- квалификационный экзамен по профессиональному модулю.

ПМ.08 Основы предпринимательства и устройства на работу

Программа профессионального модуля разработана на основе ФГОС СПО утвержденного Министерством образования и науки Российской Федерации приказ № 50 от 29 января 2016 г. по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки).

Разработчик программы: Трифанова И.В., преподаватель

Программа включает в себя:

- паспорт программы (место профессионального модуля в структуре программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих, цели и задачи дисциплины, требования к результатам освоения дисциплины);
- результаты освоения профессионального модуля;
- структуру и содержание профессионального модуля (объем профессионального модуля, тематический план, содержание);
- условия реализации профессионального модуля (требования к материально- техническому обеспечению, информационное обеспечение обучения, перечень учебных изданий, Интернет-ресурсы, требования к организации образовательного процесса, кадровое обеспечение);
- контроль и оценку результатов освоения профессионального модуля.

Максимальная учебная нагрузка –174 часа, в том числе:
обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося 68 часов;
самостоятельной работы обучающегося 34 часа;
учебной практики 72 часа.

Вид промежуточной аттестации:

- дифференцированный зачет по междисциплинарным курсам (МДК.08.01 Способы поиска работы, трудоустройства и МДК.08.02 Основы предпринимательства, открытие собственного дела), учебной практике.
- экзамен по профессиональному модулю.

ФК.00 Физическая культура

Программа учебной дисциплины разработана на основе ФГОС СПО утвержденного Министерством образования и науки Российской Федерации приказ № 50 от 29 января 2016 г. по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки).

Разработчик программы: Сорокин В.С., преподаватель

Программа включает в себя:

- паспорт программы (место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы, цели и задачи дисциплины, требования к результатам освоения дисциплины);
- структуру и содержание учебной дисциплины (объем дисциплины, тематический план, содержание);
- условия реализации дисциплины (требования к материально-техническому обеспечению, информационное обеспечение обучения, перечень учебных изданий, Интернет-ресурсов);
- контроль и оценку результатов освоения дисциплины

Максимальная учебная нагрузка – 84часа, в том числе:
обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося 42 часа;
самостоятельной работы обучающегося 42 часа.

Вид промежуточной аттестации – дифференцированный зачет.